

_ DC170: PORAAMISEN UUDET KASVOT

**Näkyvästi erilainen
ja tehokas.**

Tuoteinnovaatiot

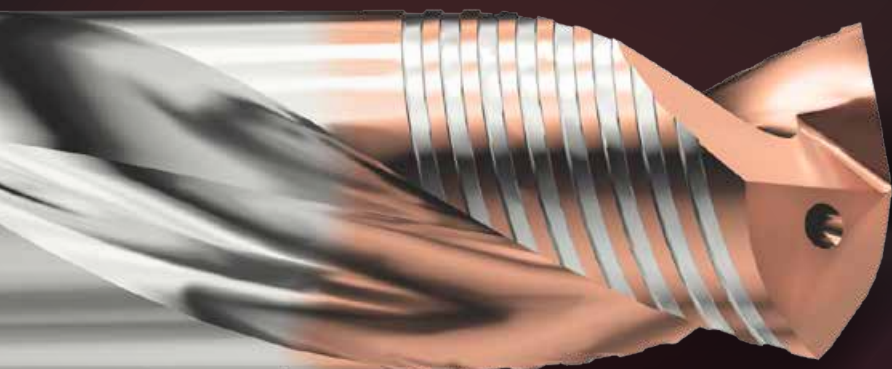
Poraus



**DC170 –
PORAUKSEN IKONI.**



**YLIVOIMAISEN
RATKAISUN TULOS.**

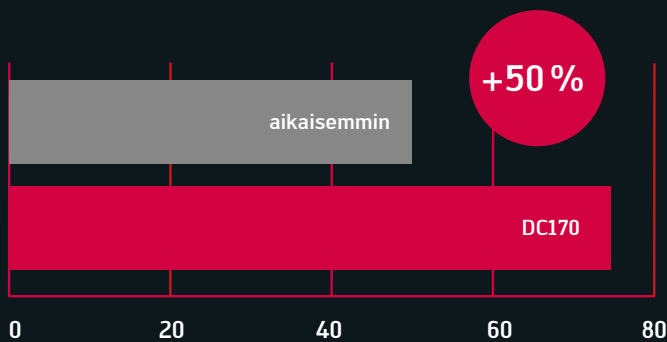


DC170 – PORAUKSEN IKONI.

Ohjausreunojen rakenne asettaa ratkaisevan kovametallimassan juuri oikeaan kohtaan, minkä ansiosta parempi vakaus parantaa tuottavuutta huomattavasti: heti leikkaavan nurkan takana, tarkalleen lastuamisvoiman suunnassa. DC170 hallitsee luotettavasti äärimmäisen vaativat mekaaniset kuormitukset niin vinoissa ulostuloissa kuin risteävissä rei'issä, ja johtaa lastuamislämmön tehokkaasti radiaalisia ohjausreunoja pitkin.

Erityisen ohjausreunojen suuntauksen ansiosta häiritsevät värähtelyt on voitu vähentää lähes olemattomiin. Näin ollen myös vaikuttavan tasainen käynti parantaa poraustapahtumaa entisestään.

**DC170 antaa poraamiselle uudet kasvot.
Ohjausreunat tekevät tästä suurtehoisesta työkalusta uuden teholuokan esikuvan.**



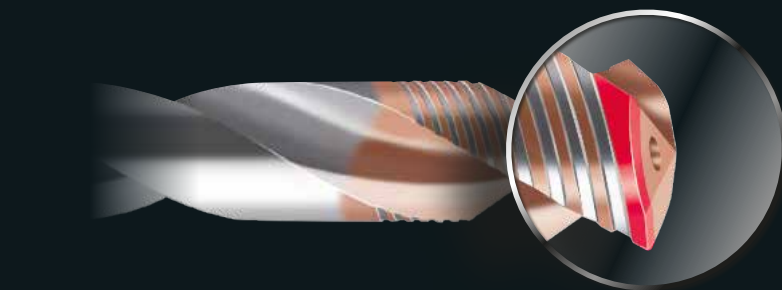
Vertailussa: Kestopituus [m]

**Jopa 50 % pidempi kestoikä ja
35 % suurempi syöttönopeus**

Porattava materiaali: X19NiCrMo4, 1,2764, 850 N/mm²

Työkalu: DC170-20-04.040A1-WJ30EJ

Poraussyvyys: 53 mm läpi menevä reikä

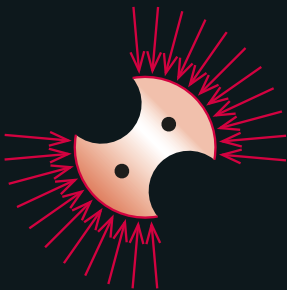


Vahvemman rakenteen ansiosta

Kun tehon on oltava äärimmäisen hyvä, tavanomaista leikkaavaa kulmaa käytettäessä fyysiset rajat tulevat vakauden osalta vastaan nopeasti. Mekaaniset voimat, etenkin vinoissa ulostuloissa ja risteävissä rei'issä, edellyttävät kestäväää työkalua. Ohjausreunojen rakenteesta on hyötyä kuitenkin myös

helpommissa poraustöissä: Ne kestävät käytössä pidempään. Leikkaavan kulman takana oleva kestävä kovametallipohja takaa erinomaisen vakauden ja johtaa porattaessa syntyvän lämmön tehokkaasti.

UUDEN TEHOL

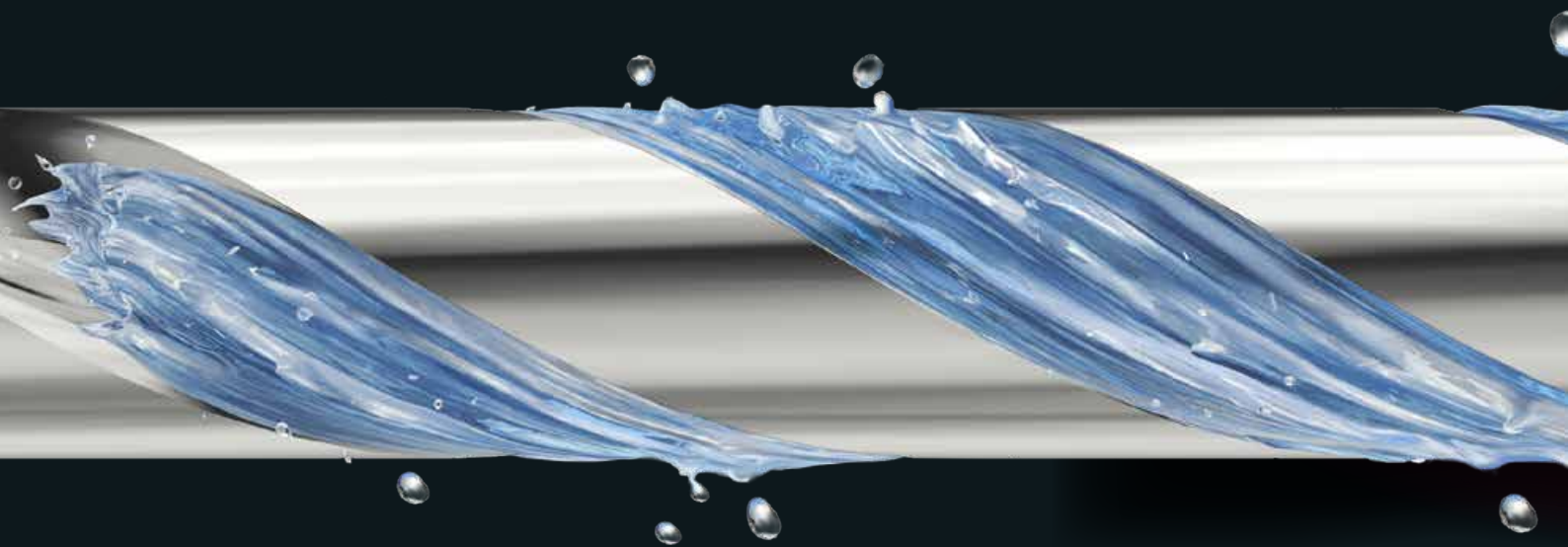


Jatkuva ohjaus

Erityisen tehokkaan ohjausreunojen suuntauksen vuoksi porauksessa ei juurikaan ilmene häiritsevää värinää. Pora ohjataan käytännössä koko ajan, mikä tekee siitä erittäin vakaan.

Käynti on entistäkin tasaisempi koko porauksen ajan. Lopputulos on silmin nähtävissä: Tavanomaisiin poriin verrattuna DC170:lla poraustulos on merkittävästi parempi.

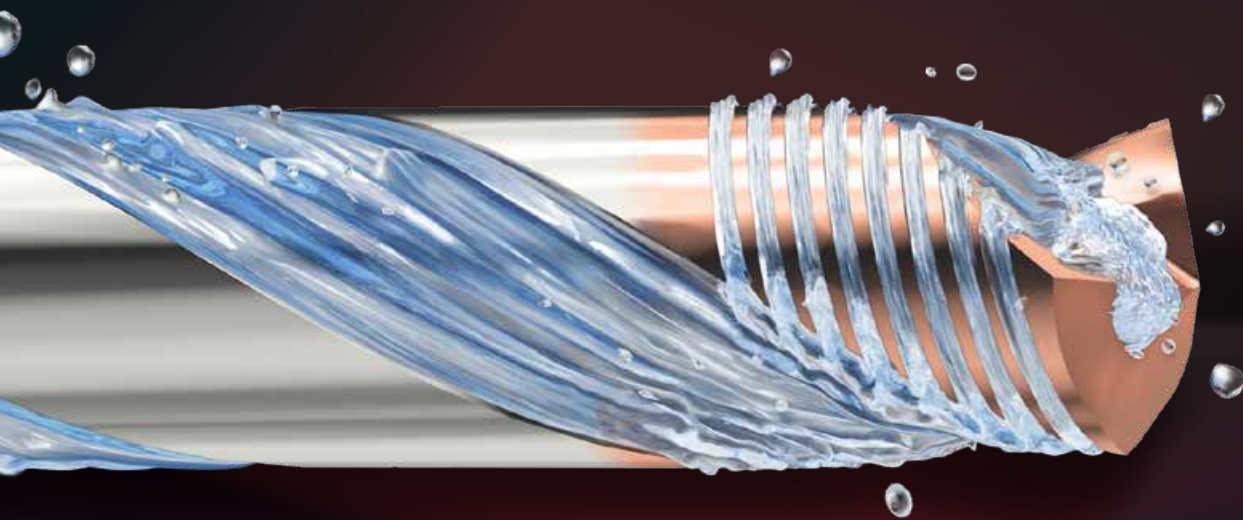
UOKAN IKONI.



360° jäähditys

Jäähdytyksellä parannetaan merkittävästi poran kestoikää. Perinteisissä porissa jäähditys on rajallinen, mutta DC170:ssä jäähditys menee kaikkialle ohjausreunoihin. Jäähdytysteho on ainutlaatuinen ja tehokas. Virtauslaskelmat lisäävät ohjausreun-

nojen kestävyyttä ja tehokkuutta ainutlaatuisella tavalla. Uuden rakenteen ansiosta jäähdytyksellä saadaan tehokas läpivirtaus ja joka estää samalla lastujen jumittumisesta aiheutuvat vaaratilanteet.



DC170 – PORAUKSEN IKONI.



Taloudellinen ratkaisu: Teroitushiominen

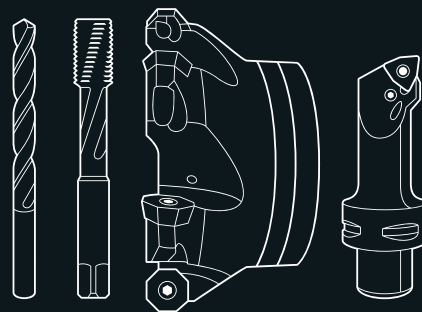
Tavanomaiset porat heitetään usein pois liian aikaisin, vaikka Walter-huolto voi kunnostaa ne useaan kertaan uuden verosiksi. Kattavaa käyttöä koskeva ratkaiseva tekijä on todellisten käyttömahdollisuuksien tarkka tuntemus. Jäähdytysurat ja niiden lisätoiminnot toimivat teroitushiomisen asteikkona.

Niiden perusteella DC170:n huoltopotentiali voidaan laskea helposti. Uudessa porassa on näkyvissä kahdeksan uraa. Huolto voidaan suorittaa jopa kolme kertaa, kunnes jäljellä on enää vähimmäismäärä, eli kaksi jäähdytysuraa.

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Saksa

www.walter-tools.com



Katso video:



Walter Norden AB
Halmstad, Sverige
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com
