

PINNANKARHEUS

R _a (μm)	0,025	0,05	0,1	0,2	0,4	0,8	1,6	3,2	6,3	12,5	25	50
R _z (μm)	0,25	0,63	1	1,6	2,5	4/6,3	10	16/25	40	63	100	160
	N1	N2	N3	N4	N5	N6	N7	N8	N9	N10	N11	N12
	VVVV	VVVV	VVVV	VVV	VVV	VVV	VV	VV	VV	V	V	V

LASKENNALLINEN SORVAUS SYÖTTÖ f_n (mm/r)

NIRKONSÄDE R _ε (mm)	0,05	0,005	0,007	0,010	0,014	0,020	0,028	0,040	0,057	0,079	0,112	0,158	0,224
	0,1	0,007	0,010	0,014	0,020	0,028	0,040	0,057	0,080	0,112	0,158	0,224	0,316
	0,15	0,009	0,012	0,017	0,024	0,035	0,049	0,069	0,098	0,137	0,194	0,274	0,387
	0,2	0,010	0,014	0,020	0,028	0,040	0,057	0,080	0,113	0,159	0,224	0,316	0,447
	0,4	0,014	0,020	0,028	0,040	0,057	0,080	0,113	0,160	0,224	0,316	0,447	0,632
	0,8	0,020	0,028	0,040	0,057	0,080	0,113	0,160	0,226	0,317	0,447	0,632	0,894
	1,0	0,022	0,032	0,045	0,063	0,089	0,126	0,179	0,253	0,355	0,500	0,707	1,000
	1,2	0,024	0,035	0,049	0,069	0,098	0,139	0,196	0,277	0,389	0,548	0,775	1,095
	1,5	0,027	0,039	0,055	0,077	0,110	0,155	0,219	0,310	0,435	0,612	0,866	1,225
	1,6	0,028	0,040	0,057	0,080	0,113	0,160	0,226	0,320	0,449	0,632	0,894	1,265
	2,0	0,032	0,045	0,063	0,089	0,126	0,179	0,253	0,358	0,502	0,707	1,000	1,414
	2,4	0,035	0,049	0,069	0,098	0,139	0,196	0,277	0,392	0,550	0,775	1,095	1,549
	2,5	0,035	0,050	0,071	0,100	0,141	0,200	0,283	0,400	0,561	0,791	1,118	1,581
	3,0	0,039	0,055	0,077	0,110	0,155	0,219	0,310	0,438	0,615	0,866	1,225	1,732
	4,0	0,045	0,063	0,089	0,126	0,179	0,253	0,358	0,506	0,710	1,000	1,414	2,000
	5,0	0,050	0,071	0,100	0,141	0,200	0,283	0,400	0,566	0,794	1,118	1,581	2,236
	6,0	0,055	0,077	0,110	0,155	0,219	0,310	0,438	0,620	0,869	1,225	1,732	2,449

Keskipoikkeama (R_a) on kansainvälisesti eniten käytetty suure pinnankarheuksien määrittelymiseen. Ra-arvoa mitataan erilaisilla pinnankarheusmittareilla, mutta sorvauksessa apuna voidaan käyttää myös laskennallista arvoa, jonka avulla päästään lähelle toteutuvaa pinnankarheusarvoa.

Laskennallinen sorvaus syöttö (f_n) pinnankarheuden mukaan

$$f_n = \sqrt{\frac{R_a \cdot R_\epsilon}{50}}$$

R_a = Pinnankarheus (μm)
 R_ε = Nirkonsäde (mm)
 f_n = Syöttö (mm/r)