

Ht-laser lisäsi koneistuskapasiteettiaan



HT-Laser Oy:n uudet koneet vaakakarainen työstökeskus Mazak HC Nexus 6800 ja 3+2 akselinen portaaliijrsinkone Hartford DBC-3210H. Kuvassa vasemmalta; Camcut Oy:n Mikko Vepsäläinen ja Janne Pesonen, Ylä-Savon ammattiopiston kouluttaja Petri Lehkoinen sekä HT-Laser Oy:n koneistaja Janne Siponen ja yksikön päällikkö Sami Tiikkainen.

HT-Laser Oy:n Vieremän yksikössä otettiin käyttöön kevään 2015 aikana kaksi uutta koneistuskeskusta, jotka molemmat edustavat alansa viimeisintä tekniikkaa. Investointi parantaa merkittävästi jo entisestään olemassa olevaa koneistuskapasiteettia. Uudet koneet mahdollistavat myös yhä isompien kappaleiden työstämisen ja vieläkin nopeammat toimitusajat.

Paikallinen asiantuntijuus tuo lisäarvoa

HT-Laser Vieremän yksikön päällikön Sami Tiikkaisen mielestä yhteistyö paikallisen toimittajan Camcut Oy:n kanssa tuntui luontevalta. "Heidän hy-

vän tietotaidon, laadukkaiden tuotteiden sekä nopeiden toimitusaikojen lisäksi arvostamme sitä, että tuotteiden tukipalvelut ovat lähellä. Näin ollen mekin voimme palvella asiakkaitamme nopealla aikataululla." lisäalassa toimiva kokonaisvaltaista palvelua asiakkaiden tarpeisiin tarjoava Camcut teki yhteistyö-



Uusi Hartford-portaaliijrsinkone on varustettu automaattisella kulmapään vaihdolla sekä automaattisella 2,5 asteen yleisjyrsinpäällä. Työstökoneen liikealueet X3000, Y2300, Z1200 tarjoavat mahdollisuudet isompienkin kappaleiden koneistukseen.

tä HT-Laserin kanssa jo työstökoneiden teknisten määrittelyiden aikana. Camcut toimitti HT-Laserin uusille työstökoneille Walter Tools:n lastuavat työkalut sekä Mastercam-ohjelmiston. Laadukkaat työkalut sekä nykyaikainen CAM-ohjelmisto yhdistettynä asiantuntiviin tukipalveluihin takaavat tehokkaat ja luotettavat menetelmät joka päiväiseen tuotantoon. "Vieremän yksikön uudet koneet ovat olleet nyt puoli vuotta tuotannossa, jonka aikana olemme saaneet ratkaistua kaikki koneistukseen liittyvät ongelmatilanteet. Yhteistyö paikallisen toimittajan kanssa on tuonut myös uusia sekä monipuolisempia koneistusratkaisuja." – toteaa uusien koneiden käyttöönotosta vastannut Henri Kantola, joka toimii HT-Laserin Lean-asiantuntijana.

Ylä-savossa koulutetaan osaajia

Uuden CAM-ohjelmiston käyttöönotto on tapahtunut koulutusyhteistyössä Camcutin ja Ylä-Savon ammattiopiston kanssa. Koulutusyhteistyötä on toteutettu menetelmälähtöisellä CAM-koulutuksella, joka on räätälöity HT-Laserin tarpeiden mukaan. Koneistajat suorittavat koulutuksen ohes-

sa myös koneistajan ammattitutkinnon. Ylä-Savon ammattiopiston Kone- ja metallialan koulutus päällikön Jori Kortjärven mielestä ei ole taroituksenmukaista, eikä aina mahdollistakaan, että kouluita löytyisi osaamista yritysten tuotannon kehittämiseen. Tämän vuoksi kumppanuus toisten asiantuntijaorganisaatioiden välillä on tärkeää. "Osaamisen ja tuotantomenetelmien kehittäminen ovat yritysten toimintaedellytysten avainsanoja. Koulutusorganisaatiot tarvitsevat luotettavaa ennakoitietoa, jotta koulutusten kehityksen suuntaa voidaan johtaa oikeaan suuntaan. Tämä mahdollistaa osaamisen kehittämisen koulutusorganisaation sisällä" Jori kertoo. ■

INFO

HT Laser Oy
Vieremän yksikkö
Sami Tiikkainen
yksikön päällikkö
puh. 050 5930 062
sami.tiikkainen@htlaser.fi
www.htlaser.fi
puh. 010 7745 000
Alihankinta2015
messuosasto A 234